

KES 登録事業所訪問記 vol.99

株式会社エムアイティ

＜主な業務内容＞

半導体・FPD 装置の組立
特殊ガス・真空配管の製作

＜KES ステップ2登録日＞

2014年9月



会社の全景

主な製品

今回お邪魔したのは、[熊本県菊池市](#)にある[株式会社エムアイティ](#)です。

会社は、JR 肥後大津駅より数km北にある工業団地にあります。

主に、半導体関連の事業を展開し、半導体製造装置組立と特殊ガス配管の製作を強みとしています。

継続の工夫と効果

環境目標は、品質向上・作業の効率化・人材育成等を通じて環境負荷を削減するような目標設定しています。

1. 仕損削減による材料ロスの削減及び業務の効率化

検査の標準書のチェック項目を一覧表に統一し、仕損削減につなげています。

2. 作業改善での業務の効率化

業務効率化によるロス時間の削減のために、個別改善事例書を作成し、月1回の品質会議で発表し社内全員で共有しています。

製品の品質を第一に考えて行動することで、品質と共に作業時間のスピードアップや環境負荷の削減にもつながっています。



個別改善事例

3. 環境教育の推進

2カ月に1回、環境教育を実施しています。

また環境掲示板を設け、エコサポート TGAL メルマガ等環境情報を掲示し、日頃から環境を意識できるようにしています。

現在、電気使用量の CO2 換算・算出や SDGs の紐付け等を教育していました。

緊急事態対応として、連絡網の掲示や蛍光テープで避難経路の案内を作成し、教育で避難経路の再確認を行っています。

環境教育や環境活動を継続実践することで、社員の環境意識が高まり、視野が拡大し人間性の向上にもつながっているとのお話しも聞けました。

4. 生物多様性及び社会貢献の為使用済切手の収集

生物多様性の推進でメダカの飼育を始めました。

休憩時の癒しになっていて、阿蘇山の栄養たっぷりの水でメダカたちは大きく成長しています。

また社会貢献として海外の医療活動等の活動資源の一部になる使用済切手の収集を行っています。

5. 工場周辺の清掃等啓発活動

月1回工場周辺の清掃を行っています。

これからの環境活動

品質をより向上するために、仕損した場合の履歴・議事録の徹底やそれらの情報の有効活用に力を入れたいとのことです。

また人手不足・働き方改革の為に社員の多能工化を更に進めていきたいとのことでした。

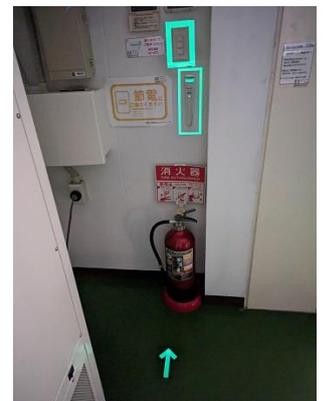
貴重なお時間に、取材へご協力いただき、本当にありがとうございました。



環境掲示板



連絡網の掲示



避難経路の案内
(蛍光テープを使用)



メダカの飼育