

有限会社中村電機工業



本社工場

〈主な業務内容〉
電気・機械器具製造業
〈KES ステップ2 登録日〉
2006年1月



大崎工場

今回お邪魔したのは、佐賀県武雄市にある有限会社中村電機工業です。

JR 武雄温泉駅より約 4 km 北東に在ります。

創業は昭和 40 年で、電磁リレー・コイル・ソリッドステートリレー・モーターの製造や配電盤・コイル・リード線加工等を行っています。

きっかけと強み

主な取引先から KES の紹介があり、認証取得しています。

「常に驕りなく謙虚な心でお客様・社員・地域の皆様に感謝し、夢・希望・誇りを持ち、還元し続ける活気あふれる企業であり続けたい。」の経営理念の元、6S・品質・コスト・納期の継続的な改善を進め、品質第一で多品種少量生産に強みを持っています。



工程の風景

環境改善の取組み

目標として、「電力使用量の削減」、「廃棄物発生量の削減」、「CO2 発生量の削減」「工場周辺の清掃等社会貢献」「生物多様性に基づく緑化活動」を設定し、取り組んでいます。

1. 電力使用量の削減

電気使用量はデマンドメータでピーク値を管理しています。

特に設備稼働率の向上のため設備保全には力を入れています。

蛍光灯はLEDに来年2月まで自社で800本を切り替える作業中です。業務用エアコンは容量を検討して、家庭用エアコンに変更している箇所もあります。

2. 廃棄物発生量の削減

歩留の向上・生産工程改善を推進し、そのため工程・環境等に関する管理状況が、各工程できれいに掲示されています。

また各工程での改善要望を作業者がカードに書き掲示し、改善し改善が終わったらノウハウ集として整理しています。

設備は人手不足対応と生産性向上のため、自動化と設備開発能力を高める取り組みを積極推進しています。

3. CO2 発生量の削減

エコキャップを従業員が回収して、それらを業者に持ち込みリサイクルやポリオワクチンの寄付に貢献しています。

エコキャップの重量はCO2に換算しています。

また、社用車の台数を見直し、14台を10台にしています。

4. 工場周辺の清掃・緑化活動

毎月一回、会社周辺の清掃をしています。

また工場の周りにアジサイ・ツツジ・芝さくら等を植えており、定期的に手入れしています。

これからの環境活動

人手不足の中、工程の自動化・生産性の向上を図り、そのような自動設備の開発能力を高める組織・人材育成に努めたいとのこと。

貴重なお時間に、取材へご協力いただき、本当にありがとうございました。



デマンドメータ



開発した自動設備



工程管理・環境管理掲示



ライン別改善提案コーナー