

KES 登録事業所訪問記 vol.86

南九州電機産業株式会社 NO.2



本 社

《主な業務内容》
高低圧配電盤の設計・製造・
納入販売・メンテナンス
〈KES ステップ1 登録日〉
2010年1月



鹿児島工場

今回、鹿児島市下荒田の国道 225 線沿いに本社があり、宮之浦町に鹿児島工場がある[南九州電機産業株式会社](#)を訪問しました。

吉松会長が 1977 年（昭和 52 年）2 月創業し、44 年になります。

高圧受電設備・動力盤・分電盤をはじめ、工場の自動化ライン制御システム、物流センター制御システム、上下水道用電気設備、中央監視システム等を設計製作し、県内外に納入しています。

会社の強み

会社を起業するまでの吉松会長の自叙伝「回顧録」・「あの時、あの頃」が平成 2 年の半年間掲載されている鹿児島建設新聞を見る事ができました。

熱い思いで、常に前向きに挑戦し続けて、現在の会社を創業された事を知りました。

経営理念は「選択と集中」「成長」「使命」です。

行動指針の最初には、「まず人作り、そして物作りをモットーに技術向上に努めます。」

とあり、ひとり一人の能力を結集し会社全体の総合力発揮のため社員教育に努めています。

環境改善の取組み

環境目標としては、社員教育、ガソリン燃費向上（本社、工場）、緑化活動を挙げています。

1. 社員教育

社員教育は事故防止・効率アップ・資格取得・環境などを計画的に推進しています。

月 1 回は、環境会議や技術向上・安全教育を行い、資格取得者一覧が掲示されていました。

工場内には、「環境掲示板」があり環境活動進捗状況、TGAL メルマガなどで啓発・周知しています。5S は仕事の基本であると啓発し、工場内の部品や機械等整理・整頓されていました。

2. 燃費向上

エコドライブに努め、作業道具は不要なものは降ろす、アイドリングストップ、適切なエアコン設定温度に努めるなど教育しています。

毎週金曜日にはエコドライブチェックリストで評価しています。

電気自動車、ハイブリッドカー等環境配慮の車がありました。

3. 電気使用量

全社でLED化を進め、本社では二重窓、工場ではグリーンカーテンを採用しています。

工場では、電気使用量の推移をパソコンで解析でき、グラフで見えるようになっています。また省エネタイプのフォークリフトが導入され、エアコンコンプレッサーは日除けがされていました。

4. 生物多様性

鹿児島工場がある宮之浦町は、自然豊かな場所です。

陽がよく当たる場所にヘチマのグリーンカーテンがありました。

本社は街中ですが、季節の花をプランターで育成しています。

花があると、地域の人が喜ばれるそうです。

5. 女性活躍

製造の仕上げ作業を担当している女性社員のお話を聞きました。

女性ならではの細やかな丁寧な作業で助かっているとのこと。

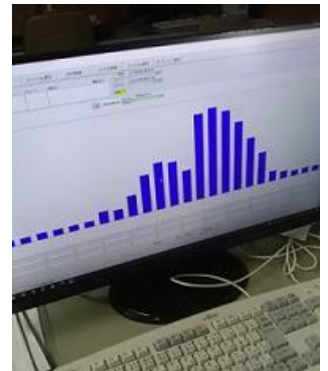
今後は、配線関連の作業にも携わり育成したいと期待していました。

これからの活動

さらに生物多様性についての関心を高める取り組みやホームページを更新して情報発信の充実を図りたいとのこと。

また工場を拡大して更なる事業展開を計画していますので、KESを活用して従業員満足度を高め、経営体質を強化することを目指しています。

貴重なお時間に、取材にご協力いただき、本当にありがとうございました。



電気使用量のグラフ



環境掲示板



グリーンカーテン