

株式会社光製作所



会社の風景

<主な業務内容>

保護継電器・レベルスイッチ

表示器等の製造

<KES ステップ2 登録日>

2005年11月



左から光田様、環境管理責任者の松本工場長、環境事務局の田中様

今回お邪魔したのは、熊本県[天草市](#)にある株式会社光製作所です。

会社は、天草下島の天草市にある本渡工場と、北西部に車で約 40 分の苓北町に本社工場があり、[オムロン阿蘇株](#)様向けに製品を製造しています。

天草諸島は、110 余りの島で構成され、キリシタンの島としても有名です。

また、[苓北町](#)では過去石炭が、今は陶石が生産され、火力発電所もあります。

品質第一

KES 取組みのきっかけは、お客様からのグリーン調達にともなう要請です。

取組んだ効果としては、社員の環境意識が向上した、環境に関する法律を気にするようになった、家庭での省エネやエコドライブが普及したとのことです。

工場には、「品質第一」の基本方針が掲げられており、品質を造り込むのに、環境の視点を活かすように配慮しています。

工場が、お客様の工場と遠く離れており、品質力・対応力・管理能力を高めることで、お客様からの信頼を確保しています。

また地方の工場として、雇用の確保にも貢献しており、社員は 58 名で、女性比率は約 90%です。



品質・環境コーナー

環境改善の取り組み

これまで、省エネのためにデマンドコントロールの導入・活用や月一回のエアコンフィルターの清掃、廃棄物のリサイクル徹底と有料化等に努めてきました。

また、環境管理・品質管理・生産管理・安全管理等の基本として、5Sと「目で見える管理」を徹底しています。

1. 化学物質管理

工程では、有機溶剤が使用されているため、容器などの保管数・置き位置を明確にして、色つきではっきりした表示をつけ、安全上の注意事項・緊急時対応方法等も近くに掲示して、安全管理に十分配慮しています。

また、室外にある灯油タンクはコンクリートブロックで囲い、ブロック内も、水で定期的に漏れチェックしています。



化学物質管理

2. 環境の視点で生産性向上・品質向上

クレーム低減、生産性改善、納期遵守等を徹底することにより環境負荷を減らすことができるので、環境目標に設定しています。

設備については、日・月・年毎の確認項目を明確にし、保全状況一覧表を設備の横に掲示しています。

また、本年の内部監査では、「静電気対策」を重点的に見直そうと、チェックリストをつくり、監査しています。



緊急事態対応等の掲示

これからの環境活動

活動をスタートして10年になり、ややマンネリを感じており、今後は、他社の良い事例に学び、社員の視野を拡大するなど、環境教育を充実・強化することにより、さらに「環境＝経営＝地域創生」を展開していきたいとのことです。



設備保全状況一覧表の掲示

貴重なお時間に、取材へご協力いただき、本当にありがとうございました。