

(株)メイホー直方第三工場成形品製造部



工場の風景

＜主な業務内容＞
プラスチック成形品・複合成形品の製造
＜KES ステップ2 登録日＞
2005年5月



左から坂井課長、小山田部長、
環境管理責任者の景山様

今回お邪魔したのは、福岡県直方市にある(株)メイホー直方第三工場成形品製造部です。直方市は、戦前戦後は、炭鉱の町として有名でしたが、最近では、NHK 大河ドラマの「[軍師官兵衛](#)」ゆかりの地として知られ、また大相撲の人気者であった魁皇関出身のまちとして駅前に銅像、特急列車「かいおう」も走っています。会社は、直方市の山の麓にあり、やや高台のため冬には雪が積もるようです。生産している主な製品は、電磁リレーの成形部品や弱電向けスイッチ・光コネクタ部品です。

きっかけ

『メイホー』という会社名は、経営理念にもある「明るく豊かな人格と家庭・地域社会・日本社会を作り、世界平和に貢献する」から命名され、海に昇る朝日のロゴマークを使用し、創業 42 年です。



JR 直方駅前の魁皇関像

KES に取組んだきっかけは、環境配慮の経営活動が求められる中、当時 ISO14001 の登録・維持費用が高く躊躇していたところを、お客様からの紹介があり取組まれています。システムは、第 2 者審査を意識して、ISO14001 用語を使用しています。

なお、自社で金型をつくれることで、成形品と一体化した管理ができ、高品質が保て、お客様対応が円滑とのことでした。

環境改善の取組み

KES に取組んで苦労した点は、化学物質管理等の周知・教育でしたが、今では対応がスムーズになっています。

また KES に取組んで良かった点は、“工場がきれいになったこと”と即答頂きました。廃棄物の分別管理だけでなく、物に対する管理意識が高まり、行動が明らかに変わったとのことでした。

工場では、生産設備が多く電気使用量が大きいので、活動の早い段階でデマンドコントロールを導入しています。警報が出たら、構内放送して各部門が決められた順でエアコン等の稼働を止めています。

また、H24年3月には、工場照明の約8割をLEDに切り替えています。



デマンドコントロール

これからの環境活動

KES 規格改訂にともなう環境保護・生物多様性活動の一環として、これまでも実施していた近くの遠賀川の中洲にチューリップの球根を植える活動の参加率向上や花の種類を増やすなどを検討したいとのことでした。また、紙の使用量は、業務に大きく左右されるので、絶対値から稼働時間での原単位指標を検討されています。



LED の導入

さらなる省エネのために H26 年度補正予算・地域工場・中小企業等の省エネルギー設備導入補助金（最新モデル省エネルギー機器等導入支援事業）を申請し、最新のエアコンに更新予定でした。また、継続的な社員の成長や経営とリンクした活動のために、内部監査員教育など環境教育の充実や環境掲示板の設置も検討されていました。

貴重なお時間に、取材へご協力いただき、本当にありがとうございました。