

### 人吉アサノ電機(株)



工場の風景

＜主な業務内容＞  
電磁継電器（リレー）製造

＜KES ステップ2 登録日＞  
2006年1月1日



浅野社長（中央）環境管理責任者の伊藤様（右）

社長付ヘッドの浦川様（左）

今回お邪魔したのは、熊本県人吉市にある人吉アサノ電機(株)です。

人吉アサノ電機(株)は、オムロン人吉(株)が 2002 年に収束した後、現在の浅野社長が会社をそのまま引き継ぎ、独立会社として創業されています。

その後、経営基盤を着々と強化し、創業時 73 名の社員が、現在では 142 名となっています。

#### きっかけ

人吉アサノ電機(株)の会社方針は「品質最優先」であり、経営理念は「当社は社員の幸福と社会に貢献する会社を目指す」となっています。2005 年に、これから環境への取組みは必須であるとして、KES 環境活動をスタートしています。

環境宣言では、「人吉・球磨の素晴らしい自然環境の中で事業活動ができることを誇りとし、この自然環境を守り、後世に引継ぐことを前提に事業活動を行う」と謳い、熱心に環境活動を推進しています。



KES コーナー

#### 環境改善の取組み

製造設備が多く、冬でも冷房が必要で空調に使う電気使用量の削減が大きな課題でした。

初めは、よしずを工場の周り全体に設置していたのですが、台風時の始末が大変とオーニングに変更し、デマンド監視装置も導入・活用してきました。

最近では、自社開発のピーク電力自動制御装置のエレワイズシステムを導入し、さらに省エネの効果を出しています。

また照明については、当初照明の間引きをしていましたが、蛍光灯をLEDに全て交換して、屋外の水銀灯は省エネタイプの無電極ランプに交換し、職場が明るくなったとのこと。

さらに、50KWのソーラーを工場の屋根に設置されています。

地域貢献としては、KESの名前が入ったユニフォームを着て、会社周辺のゴミ拾い・草刈・車ミラー磨き等を長年継続しており、地域の住民にも感謝されています。



地域清掃風景

来春には、社員全員で球磨川清掃に取り組み、弁当を食べながら花見をする計画もあるとのこと。

改善目標は、数値管理だけでなく、各施策の進捗管理も行いプロセスの管理を徹底し、さらに個人目標を設定し、各人がカードで持つと同時にKESコーナーに全員分が掲示されています。

#### 環境活動からエコ商品

これまでの活動で、環境負荷削減目標は限界に近付いているので維持管理目標として、今後はプラスの目標を設定し、自社以外での環境負荷削減の支援を強化したいとのこと。

念願の自社開発エコ商品であるエレワイズは、電気使用量削減実行責任者であった浦川さんが、省エネに苦勞する中から生み出したエコ商品であり、デマンドコントロールの警報を聞いて、人が空調機をOFFにしていた作業を、空調機の室外機を自動制御することによって、人手を省き、円滑に省エネできる安価なシステムです。多くの事業所に導入し、メガソーラー並みの効果を早く達成したいと夢を話して頂きました。

環境改善に取り組む皆さんの事業所でも『KES環境活動から生まれた省エネシステム・エレワイズ』の導入を検討ください。



デマンドコントロールとエレワイズ

(連絡先：浦川さん、☎0966-24-1712)

今後は、さらなるステップアップのために自己評価員の育成とあわせて、各人が楽しみながら視野を拡大できるように、女性の環境教育責任者を設け、環境教育を充実するとのことでした。

貴重なお時間に取材へのご協力いただき、本当にありがとうございました。