

# KES 登録事業所訪問記 vol.83

## サンライト化成株式会社



第一工場

《主な業務内容》  
射出成形及び金型の製作  
＜KES ステップ2 登録日＞  
2007年2月



第三工場

今回、鹿児島県始良市三拾町にある[サンライト化成株式会社](#)を訪問しました。

創業者が近くの蒲生出身ということで、平成3年に地元経済の発展と雇用の創出を図るため、工業団地に鹿児島工場を設立しました。

現在では、第三工場を建設し、高い技術力で事業を展開しています。

### 事業とKES

射出成形及び金型の製作を主事業としており、自動車部品、電気・電子部品などのプラスチック製品を製造しています。

熱可塑性と熱硬化性の射出成形をおこなっており、独自の「マジックゲート成形法」を持っています。

特に、熱硬化性製品に強みを持っています。

また、金型も製作でき、開発から一貫してサポートできます。

自然災害などがあっても、大阪・鹿児島と2拠点で生産できるためBCP対応ができます。

KESは当初ステップ1で構築し、その後ステップ2にステップアップしました。



自動車部品



リレー部品

### 環境改善の取組み

#### 1. 電気使用量の削減

設備が多いので、定期的な保全と設備更新・改善を継続的に進めています。

また、サーボ射出成形機の導入、空調機の更新、換気扇の設置、水銀燈のLED化等、省エネ改善しています。

## 2. 水使用量の削減

水は機械設備の冷却用に多く使用します。

月1回、設備からの水漏れ点検をし、「節水」標識貼付で社員の節水意識を高めています。

## 3. 各部門からの生産性向上策

各部門が不良品低減策や効率化策を策定・推進しています。

補助金も活用しながら、最新の設備を導入し、生産性向上・省エネ・女性が働きやすい職場へ改善に努めています。



樹脂成型設備

## 4. 環境改善（伐採・植栽）実施

工場内外で環境美化活動等は定期的に社員が実施しています。

夏にはゴーヤなどのエコカーテンを育成しています。

## 5. 地域貢献

新型コロナ対応でマスクを常時かけると、耳が痛くなるとの声もあります。

そこで、耳が痛くならないような樹脂成形したマスクホルダーを新規開発製造し、寄付する活動を行いました。鹿児島工場では新入社員と一緒に生産を行い、母校へマスクホルダーを寄付し、社会人として頑張っている姿を先生や在校生にお見せできた機会にもなったそうです。

大阪と鹿児島で、自治体・学校・高齢者施設・保育園などに寄付し、多くの感謝状を頂き、地元新聞でも報道されました。



マスクホルダー

## これからの活動

KESに取り組んで良かった点は、社員がロスを常に意識し、環境に配慮した行動を自然にできる習慣が身に付けられたことです。

今後は、SDGsの観点も入れながら、環境と経営をより密着して経営効果が出る取組みを考えています。

また、環境目標として、よりCO<sub>2</sub>削減に直結できる内容を検討したいと話されました。

貴重なお時間に、取材にご協力いただき、本当にありがとうございました。