

### 大牟田電子工業株式会社



会社の風景

＜主な業務内容＞

●プリント基板の設計・製造・販売

＜KES ステップ2 登録日＞

2005年6月



JR 大牟田駅構内 石炭の展示

今回お邪魔したのは、福岡県大牟田市にある大牟田電子工業株式会社です。

電機メーカーの製造設備用プリント基板の設計とアートワークができることで、少量多品種製品の短い納期に対応でき、顧客の開発スピードアップに貢献しています。

大牟田市は、かつては炭鉱のまちとしてにぎわった街で、JR 大牟田駅には大きな石炭が展示されていました。

#### きっかけ

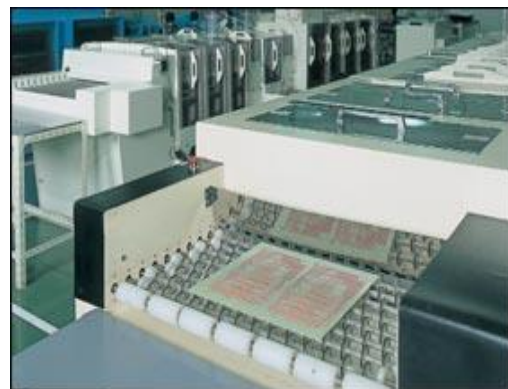
加工・洗浄工程に化学物質を多く使用するため、過去から環境活動には熱心に取り組んできました。取引先からの環境経営への取組み要請があり、より系統的に環境経営を推進したいと、紹介のあった KES ステップ2 に取組みました。

環境目標は、電気・水・紙などの環境負荷削減から、本業の品質・生産性向上等を通じた環境負荷削減に変化しています。

現在の環境目標は、①産業廃棄物の削減（有価物化の促進）②ウェスの削減（拭くことの減少等による）

③排水処理中和処理剤の削減 ④会社前歩道の清掃

⑤環境美化活動です。



化学研磨ライン

## 環境改善の取組み

### 1. 省エネ

省エネ活動の推進とあわせて、工場にはデマンドコントロールを導入し、設備の立上げ時間の調整や優先切断対象機器等を明確にすること等により、電力ピーク値を順次下げてきています。



デマンドコントロール

### 2. 化学物質管理

多くの化学物質を使用・保管するため、工程での使用化学物質名・取り扱い上の注意等を明記し、管理・教育・健康診断等に配慮しています。



化学物質保管庫も在庫数・置き方等を明確にし、管理しています。そして、毎月一回設備・化学物質の管理状況を確認していますが、さらに工場責任者が毎週一回、抜き取りチェックをしていました。



化学物質保管の表示

### 3. 教育・コミュニケーション

全社員のスキルを明確にして、必要な教育・指導を実施しています。また、朝礼では前日の良かった情報・悪かった情報等しっかり全員に伝わるよう心掛けています。

改善活動は半年・1年単位で推進していますが、基本的な3S活動として、掃除は担当区域を決めて順次ローテーションしています。



掃除区域表示板

環境宣言については、受付に置場をつくり紹介していました。

## これからの環境活動

今後は、化学薬品を使用しない工法の研究とさらなるコミュニケーションの充実を通じて、環境と社員の健康経営を充実したいとのことです。



環境宣言の紹介

貴重なお時間に、取材へご協力いただき、本当にありがとうございました。