

株式会社三翔精工



会社の全景

<主な業務内容>
精密金属部品の製造・販売

<KES ステップ2登録日>
2007年12月



小城環境管理責任者（左）と
村田工場長（右）

今回お邪魔したのは、鹿児島県霧島市隼人町にある[株式会社三翔精工](#)です。

4年前に京都工場と鹿児島県霧島市清水にあった工場が集約し、現在の敷地に新たな工場としてスタートしています。マシンニングセンター・ワイヤーカット放電加工機・平面研削盤・3次元CAD・CAMなど精密加工設備を保有し、通信用部品等を生産しています。

きっかけ

これからの時代は環境に配慮した取組みが必須であると認識して、本社がある京都で普及していたKESの導入を決めました。

KESを導入して、環境意識・行動が社員の体に染みこんできたとのことですが、さらに全員の活動を高めるために、環境の役割のローテーションやKES審査への参加者を増やす等人の育成に配慮しています。

環境改善の取組み

環境目標として、「電気使用量削減」、「事務用紙使用量削減」、「一般廃棄物発生量削減」「水使用量削減」「会社周辺の清掃」を設定し、取り組んでいます。

1. 電気使用量削減

事務所では空調攪拌用ファンを取付け、工場ではミストコレクター用コンプレッサーの生産設備停止時のストップや省エネコンプレッサーを同時立上げでなく、時差をつけた立ち上げ、電気使用ピーク時の午後 2-3 時の照明カット、夜間照明での人感センサ使用など工夫しています。

2. 事務用紙・一般廃棄物削減

作業ポイントをラミネートコーティング板で表示、また品質管理資料の保管基準 10 年を 5 年に短縮し、裏紙活用。一般廃棄物の焼却・埋立て量削減などを検討・推進しています。

3. 自己評価・社員教育等

自己評価は年 2 回実施しています。1 回目はざっくり。2 回目は全般的に細かく評価しています。今後はさらに重点を絞り評価することも検討しています。

メルマガが掲示され、社員の中には環境テレビ番組をメモして、家庭でお孫さんなどと一緒に観賞されているようです。

4. 会社周辺の整備・清掃

毎月、会社周辺の清掃・草刈りなどを実施し、周辺の住民から感謝されています。

工場敷地には、庭園をつくり花・木・藤棚等を整備して社員がバーベキューもできるようになっています。



攪拌用ファン



省エネコンプレッサー



憩いの庭園

これからの環境活動

今後は、生物多様性、温室効果ガス削減、地域貢献など新たな目標設定の検討や環境・エネルギー分野にも活用される IoT 関連製品である通信用部品の切削加工・微細加工技術のさらなる向上のための取組みを推進しようとしています。

貴重なお時間に、取材へご協力いただき、本当にありがとうございました。