

株式会社エムアイティ



会社の風景

＜主な業務内容＞
半導体・FPD 装置の組立
特殊ガス・真空配管の製作
＜KES ステップ2 登録日＞
2014 年 9 月



代表取締役社長の白瀬様（右）と
環境委員長の中村様（左）

今回お邪魔したのは、[熊本県菊池市](#)にある[株式会社エムアイティ](#)です。

会社は、JR [肥後大津](#)駅より数 km 北にある工業団地にあります。主に、半導体・FPD（フラットパネルディスプレイ）関連の事業を展開し、半導体装置設計や溶接を強みとしています。

きっかけ

株式会社エムアイティは、[くまさんグループ](#)の[株式会社くまさんメディクス](#)の一部門が、2005 年に独立・創業しています。

くまさんグループは、医療用酸素ガスの販売からスタートした創業 97 年の[熊本酸素株式会社](#)を中核企業とするグループです。現在は、医療ガス・高圧ガスの販売やガス設備の設計施工また半導体製造装置の製造・販売などに多角化しています。

株式会社エムアイティの経営理念では「世の中に役立つテクノロジー、お客様の立場に身を置いたサービス、お客様に役立つ新しい技術・新しい商品・新しいリサーチ」を謳っており、環境配慮の製品・生産は必須であり、より充実・強化するために KES を導入しています。

くまさんグループでは、「お客様の事業発展に貢献できることこそ喜びにしよう。」「人と仕組みで差をつける。人格とスピードが大事。」と[日頃から話されている](#)とのこと。

他社と差別化する仕組みの一つとして、KES を活用されることを期待します。

環境改善の取組み

環境目標として、「製品含有化学物質の管理徹底」「電力使用量の削減」、「事務用紙使用量の削減」、「包装、梱包材の削減」、「工場周辺の清掃等啓発活動」に取り組んでいます。

KES に取り組んで良かった点は、「社員が能動的になった」とお話頂きました。

当初は、日々教育・管理に苦労しましたが、社員の環境知識が増え、環境意識が高まることにより、「自らが動かないと環境改善は進まない」との自覚が進みました。その結果、受身の姿勢から能動的姿勢に変わってきたとのことです。

また、「品質管理活動は、職場内だけの活動にとどまりやすいが、**環境管理活動は家でも地域でも活動が展開でき、社員の人格向上にもつながるのがすばらしい**」。と評価しています。

当たり前のことをこつこつ改善するとともに、以下のシステムも充実・構築しています。

1. グリーン調達ガイドラインの作成

製品に含有される化学物質の中で有害な対象物質を明確にして、その確認方法、注意事項、管理の指針などをガイドラインとして作成しました。KES 認証取得またグリーン調達ガイドライン作成と活用により、大手取引様の化学物質管理の認証取得もでき、業務拡大にもつながりました。



照明のプルスイッチ

2. 産業廃棄物の電子マニフェストの導入

適切な産廃処理の徹底のために、産業廃棄物マニフェストの電子情報システムを導入しました。そのため、産廃業者も電子マニフェストが使用できる優良産廃処理事業者に変更しました。



グリーン調達ガイドライン

これからの環境活動

まだ、活動をスタートして 1 年ですが、人の育成・人格向上を目指して、環境教育を充実・強化したいとのことです。エコ検定で視野を広げ、省エネ診断など専門的により深める活動も展開して、皆が「環境＝経営」の考えで環境活動を推進できることを目指しています。

貴重なお時間に、取材へご協力いただき、本当にありがとうございました。