

KES 登録事業所訪問記

vol. 22

株式会社サンライズ精工

<主な業務内容>

半導体・光通信関連の
精密部品加工等

<KES ステップ 1 登録日>

2008年3月1日



児玉社長（右）と環境管理責任者の濱畑様

今回お邪魔しました「[株式会社サンライズ精工](#)」さんは、^{あもりがわ}天降川沿い田園風景広がる霧島市隼人町にあります。

お忙しいところ、児玉社長と環境管理責任者の濱畑様にお話を聞くことが出来ました。KES 登録から今年が5年目。きっかけは、日立マクセルさんからの紹介で取り組まれたとのことでした。

効果を実感！

KES を取得して良かった事は?という問いに、「KES を取得して、社内にまとまりができ社員に『決めたことは必ず実行する』という責任感が出てきました。トップダウンとボトムアップのピラミッド型も実行でき、ISO9001 を取得する時も、とてもスムーズで楽でした。

『KES ステップ1 を取得しています』と顧客からの調査書類に書けることに関して嬉しさを感じます。最近では、「KES って何?」と聞かれることも少ないですよ。」とこちらも嬉しくなるお話しに、KES 認証取得による効果の大きさを感じました。

さらに、「衛生面や産業廃棄物に対する意識付けが大変でしたが、今は自然に取り組んでいます。何より『躰』の面でとても助かっています。」と、会社全体で環境改善に真剣に取り組んでいらっしゃる事が、社員一人ひとりの育成にも繋がっている、とても良いお手本だと思いました。

沢山の試み

最近の環境活動について浜畑様にお聞きしたところ、「実行責任者は毎年ローテーションします。環境管理責任者は2年に1回担当を替えています。当初、環境委員長と環境管理責任者を兼任していましたが、継続的なKES規格の項目毎の教育また日頃の実践等を通じて、引継ぎ・ローテーションが円滑にでき活性化につながっています。」とのこと。

「毎月のメルマガの、アイテックさんへの訪問記を読んで、自販機の省エネ情報から、すぐに業者へ問い合わせで省エネ機へ変更してもらいました。」とメルマガも有効活用してもらっていました。

また、「今年の夏は、社屋2階にある工場のアエアコン4基を全て省エネ型に替えました。」と工場も見せていただきました。

「設定温度も上げ、節電に取り組みましたが、忙しいと土日も電気を使うのでなかなか目標達成は難しいです。」と苦労されている面も。

工場を見渡すと、確かに天井には立派なエアコンが…それ以上にとっても綺麗に整理された工場内に「本当に5Sが実践されている」と改めて感じ、「普段から綺麗だと汚しませんよね」と、お話をいただきました。



衛生面でも向上しました。

さらにグリーンカーテンの話に。「今年は思うように育たなかったのですが、来年は自宅で大成功したパッションフルーツにチャレンジします。」と社長様も楽しんで環境活動に取り組まれている様子でした。それにしてもパッションフルーツでグリーンカーテンとは南国ならではの発想です。来年の夏、会社横の窓の様子を想像すると、とても楽しみです。

実は、毎年梅雨前になると鹿児島市内から会社のすぐ近くまで「蛍」を見に来ている私。その話をさせていただいたところ、「だから、排水にも大変気を遣いますよ、天降川では鮎も釣れるしね。」と会社だけでなく、地域全体が環境に配慮し、自然を大切にしている事を感じました。

今回も貴重なお時間に、取材へのご協力いただき本当にありがとうございました。

武田