

KES 登録事業所訪問記

vol.7

南九州電機産業株式会社

主な業務内容：高低圧配電盤製作
販売および関連電気工事

KES 登録日：2010年1月1日

今回の訪問先は、
下荒田に事務所を構
える南九州電機産業
株式会社さんです。



ペーパーレス化が進んでいます

事務用紙使用量の削減が一番最初に取り組む課題ですが、すぐ頭打ちしてしまうのが現状です。「ミスコピーを無くそう!」「裏紙を使いましょう!」の次の一手がなかなか出ないんですよね…。

こちらの事業所では、ペーパーレス化を進めています。社員の皆さん一人ひとりの資料をなくして、パソコンとつながれたテレビを見ながら会議を行ったり、お客様にもデータ化した資料をお渡しするなど徹底しています。

必要な紙は必要に応じて使用されていますが、社員間の意志の疎通は、必ずしもプリントアウトされたものでなくてもいいわけです。もちろん、データのやり取りだけではなく、その人の『生きたひと言』が添えられることによって、より確実に心に届く資料になることは言うまでもありませんよね。



吉松浩二社長の号令の下、電子会議が進められています。



データは、ここで集約・管理されています。

得意分野を生かした環境活動

営業の方も全員技術屋という、まさに『技術屋集団』。受配電設備や監視設備などの設計・製作・販売・メンテナンスを手掛けていらっしゃいます。中でも、『計測データ収集システム』は、省エネのツールとして期待大です。

このシステムは、エネルギー（水道・ガスを含む）のデータを計測・収集してくれるものです。機能としては管理点数最大 250 点で一時間ごとの各データを保存し、指定され

たアドレスへメールで通知するものですが、異常信号が発生したらスピーディーに対応でき、また導入価格は大手企業のものに比べても数分の1という優れものです。

省エネ法や地球温暖化対策推進法が改正され、工場、スーパーストア、コンビニ、病院、介護施設、ホテルなど多くの事業所が省エネに取り組むことが必須になっていますが、改善のためにはエネルギー使用の実態を把握・解析することが第一歩です。その現場で大きな力を発揮するシステムだと感じました。

南九州電機産業様では各施設の状況を調査し、安価で施設に合ったシステムの提案ができるよう、色々なメーカーの端末、ならびにデータ収集サーバを取り扱っており、提案・調査・システム構築・各種設定・及び設置工事までを行える体制を整えておられます。

自社での環境改善活動だけにとどまらず、得意分野を活かして社外での環境改善活動の支援を行おうという吉松浩二社長の意気込みを強く感じました。

制御・計測システムなど詳細は、[南九州電機産業株のホームページ](#) をご確認ください。

継続可能な環境活動

「省エネや環境に対しての活動がビジネスにつながらなければ、活動自体が広がっていかない。会社の利益につながるよう進めて行きたい。」とおっしゃる吉松社長。ビジネスに活かせる環境活動を模索しながら企業として成長することは、容易なことではないと思います。でも、一番求められていることなのかもしれません。

環境活動には終わりがありません。途中、心が折れそうになることも少なくないと思います。それでも、みなさんが気持ちを奮い立たせて活動を続けてくださることが、小さな変化を生み、大きな成果をもたらしてくれるのだと思います。